

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

EUROLINE ADHESIVES 42.7

Клей-расплав для кромкооблицовывания

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Клей-расплав на основе ЭВА для облицовывания изделий из ДСП кромкой на средне- и высокоскоростных (от 10 м/мин и выше) кромкооблицовочных станках.

Клей применяется для приклеивания кромок различных видов: меламиновой, ПП, ПВХ, АБС, шпона.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Химический состав: сополимер этиленвинилацетата (ЭВА)

Вязкость по Брукфильду:

при 180°C	60 000±500 мПа с,
при 190°C	45 000±500 мПа с,

Температура размягчения: 80°C,

Внешний вид (цвет) матово-белёдые гранулы

Класс опасности не относится к классу опасных веществ. Маркировка не требуется.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед началом работы клей необходимо нагреть до рабочей температуры. При скоростях 10-15м/мин – рекомендуются температуры 160-200°C. Температуры выставляются индивидуально с учетом толщин кромок.

Склеиваемые поверхности должны быть подготовлены к работе: очищены от пыли и других загрязнений, осушены, выдержаны до комнатной температуры (не менее 18°C). Не допускается проведение работ в помещениях со сквозняками. Для достижения высокого качества клеевых соединений при работе необходимо учитывать температуру воздуха в помещении, температуру склеиваемых материалов, а также инструкцию по работе с клеенаносящим узлом станка. На качество склеивания существенно влияют способ и условия работы, регулировка оборудования, вид склеиваемых материалов, и т.д.

ОПТИМАЛЬНЫЕ УСЛОВИЯ РАБОТЫ

Температура помещения, клея и склеиваемых материалов выше 10 °С

Расход клея (в зависимости от материалов) 5 г/ пог.метр ПВХ кромки шириной 18мм.

Оптимальная температура применения клея 160 – 200 °С

Скорость прохождения заготовки в станке от 10м/мин.и выше.

УПАКОВКА

Мешок 25 кг

ХРАНЕНИЕ

Хранить в закрытой фабричной упаковке в сухом, прохладном помещении при температуре до +25°C, вдали от источников тепла.

Гарантийный срок хранения 24 месяца с даты изготовления.